

REF. 2834



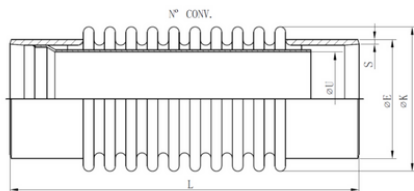
Junta de expansão de metal com revestimento interno

Extremidades de solda, PN 10. Fole de aço inoxidável. AISI 304. revestimento interior em aço inoxidável. AISI 304. Extremidades de aço inoxidável. AISI 304. Temp. máx.: 300°C.

Metal expansion joint with internal liner

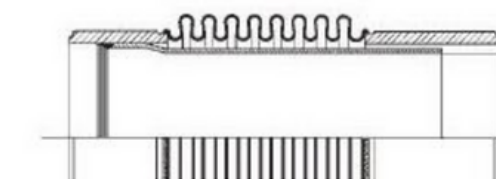
Welded ends, PN 10. Internal liner bellows: stainless steel AISI 304. Stainless steel AISI 304 ends. Max. temp. 300°C.

F283408ESGE	40	1 1/2"
F283409ESGE	50	2"
F283410ESGE	65	2 1/2"
F283411ESGE	80	3"
F283412ESGE	100	4"
F283413ESGE	125	5"
F283414ESGE	150	6"
F283416ESGE	200	8"



Nº	Descrição	Material	Tratamento Superficial
1	Tubo Final	Aço Inox AISI 304	-----
2	Fole	Aço Inox 1.4301	-----
3	Manga Interna	Aço Inox 1.4301	-----

DIMENSÕES (mm)								
MEDIDA	DN	PN	Nº Conv.	Ø U	Ø E x S	Ø K	L	PESO (Kg)
1 1/2"	40	10	10	31	48,3 x 3,5	56	200	0,750
2"	50	10	10	41	60,3 x 4	70	275	1,500
2 1/2"	65	10	10	56	76,1 x 4	90	275	1,900
3"	80	10	10	72	88,9 x 4	108	275	2,400
4"	100	10	10	92	114,3 x 4	137	300	3,400
5"	125	10	10	124	139,7 x 4	167	300	4,400
6"	150	10	10	140	168,3 x 4,5	193	350	7,200
8"	200	10	8	190	219,1 x 5,9	250	350	10,600



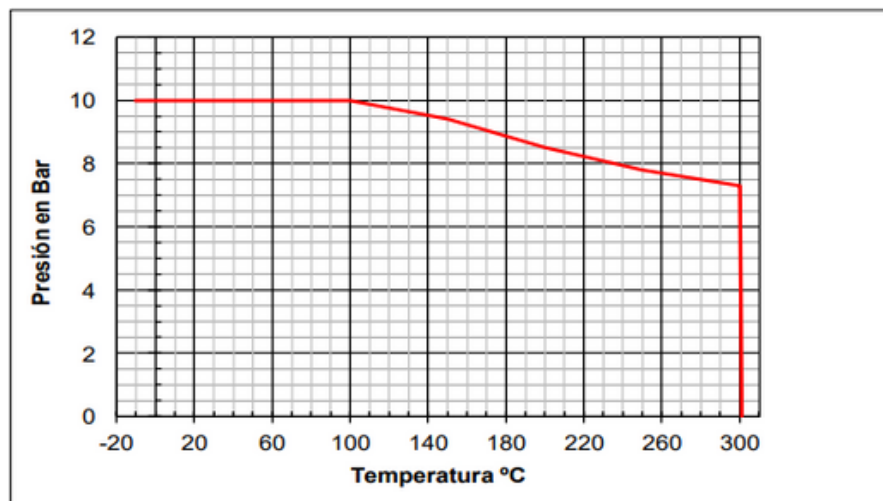
Detalhe da Manga Interior

Sentido do Fluxo

PARÂMETROS DE DESEMPENHO

Medida	DN	Pressão de Trabalho (BAR)	Temperatura de Trabalho (°C)	Compensação axial em ciclo diferente (mm)			Índice de Rigidez Axial (N/mm)
				≤ 1000 Ciclos	≤ 5000 Ciclos	≤ 10000 Ciclos	
1 1/2"	40	10	300	± 11	± 7	± 6	83
2"	50			± 19	± 11	± 10	97
2 1/2"	65			± 22	± 12	± 11	140
3"	80			± 25	± 14	± 12	87
4"	100			± 42	± 24	± 21	182
5"	125			± 47	± 26	± 22	179
6"	150			± 53	± 30	± 26	214
8"	200			± 60	± 34	± 29	400

CURVA DA TEMPERATURA DA PRESSÃO



Valores de Kv

Kv = É o número de metros cúbicos por hora (m³/h) que irá gerar uma queda de pressão de 1 bar através da válvula.

MEDIDA	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
m ³ /h	63	114	248	445	748	1989	2120	4630