

REF. 2834



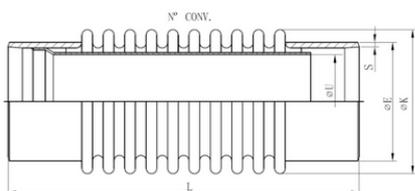
**Junta de expansão de metal com revestimento interno**

Extremidades de solda, PN 10. Fole de aço inoxidável. AISI 304. revestimento interior em aço inoxidável. AISI 304. Extremidades de aço inoxidável. AISI 304. Temp. máx.: 300°C.

**Metal expansion joint with internal liner**

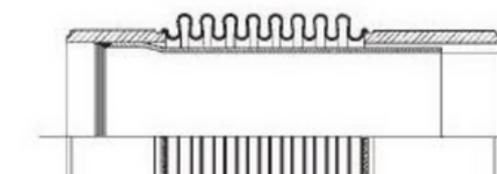
Welded ends, PN 10. Internal liner bellows: stainless steel AISI 304. Stainless steel AISI 304 ends. Max. temp. 300°C.

F283408ESGE	40	1 1/2"
F283409ESGE	50	2"
F283410ESGE	65	2 1/2"
F283411ESGE	80	3"
F283412ESGE	100	4"
F283413ESGE	125	5"
F283414ESGE	150	6"
F283416ESGE	200	8"



Nº	Descrição	Material	Tratamento Superficial
1	Tubo Final	Aço Inox AISI 304	-----
2	Fole	Aço Inox 1.4301	-----
3	Manga Interna	Aço Inox 1.4301	-----

DIMENSÕES (mm)								
MEDIDA	DN	PN	Nº Conv.	Ø U	Ø E x S	Ø K	L	PESO (Kg)
1 1/2"	40	10	10	31	48,3 x 3,5	56	200	0,750
2"	50	10	10	41	60,3 x 4	70	275	1,500
2 1/2"	65	10	10	56	76,1 x 4	90	275	1,900
3"	80	10	10	72	88,9 x 4	108	275	2,400
4"	100	10	10	92	114,3 x 4	137	300	3,400
5"	125	10	10	124	139,7 x 4	167	300	4,400
6"	150	10	10	140	168,3 x 4,5	193	350	7,200
8"	200	10	8	190	219,1 x 5,9	250	350	10,600



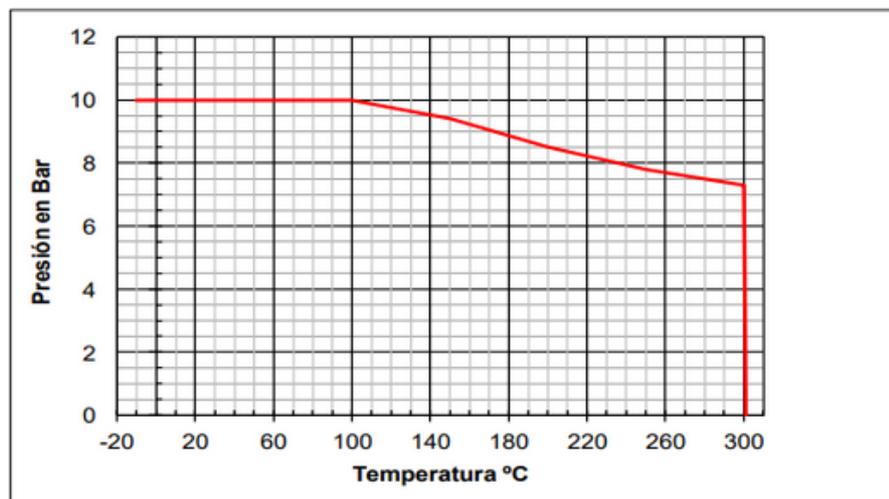
Detalhe da Manga Interior

→ Sentido do Fluxo

## PARÂMETROS DE DESEMPENHO

Medida	DN	Pressão de Trabalho (BAR)	Temperatura de Trabalho (°C)	Compensação axial em ciclo diferente (mm)			Índice de Rigidez Axial (N/mm)
				≤ 1000 Ciclos	≤ 5000 Ciclos	≤ 10000 Ciclos	
1 1/2"	40	10	300	± 11	± 7	± 6	83
2"	50			± 19	± 11	± 10	97
2 1/2"	65			± 22	± 12	± 11	140
3"	80			± 25	± 14	± 12	87
4"	100			± 42	± 24	± 21	182
5"	125			± 47	± 26	± 22	179
6"	150			± 53	± 30	± 26	214
8"	200			± 60	± 34	± 29	400

## CURVA DA TEMPERATURA DA PRESSÃO



## Valores de Kv

Kv = É o número de metros cúbicos por hora (m<sup>3</sup>/h) que irá gerar uma queda de pressão de 1 bar através da válvula.

MEDIDA	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
m <sup>3</sup> /h	63	114	248	445	748	1989	2120	4630