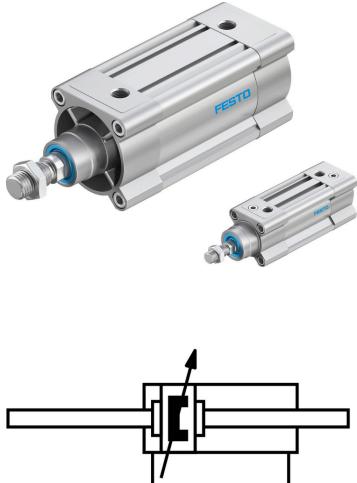


## CILINDRO REDONDO

### Cilindro Padronizado DSBC-...-63 -



Cilindro de perfil normativo de acordo com ISO 15552 com uma vasta variedade de opções de montagem.

- O amortecimento pneumático autoajustável de fim de curso poupa tempo durante o arranque e adapta-se de forma ótima às mudanças de carga e de velocidade
- ISO 15552 (ISO 6431, VDMA 24562)
- Perfil padrão com duas ranhuras de sensor
- Vasta gama de variantes para aplicações personalificadas
- Gama abrangente de acessórios de montagem para todos os tipos de instalação
- Para a detecção de posição
- Versões recomendadas para instalações de produção para o fabrico de baterias de ião de lítio

### Ficha de dados

Característica	Valor
Curso	1 mm ... 2800 mm
Diâmetro do pistão	63 mm
Rosca da biela	M16 x 1,5 M10
Ângulo máx. de rotação da biela +/-	-0,45 deg ... 0,45 deg
De acordo com a norma	ISO 15552
Amortecimento	Anéis/placas de amortecimento elástico em ambas as extremidades Amortecimento da posição final pneumática auto-ajustável Amortecimento pneumático, ajustável em ambas as extremidades
Posição de montagem	Qualquer um
De acordo com a norma	ISO 15552
Extremidade da biela	Rosca macho Rosca fêmea
Construção	Pistão Bielas Perfil do tambor
Detecção de posição	Através do sensor de proximidade
Símbolo	00991217 00991218 00991235 00991237 00991257 00991258 00991907 00991910 00992970 00992971
Certificação de proteção contra explosões fora da UE	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)
Meio de funcionamento	Ar comprimido de acordo com ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre o meio operacional/controlo	A operação lubrificada é possível (no caso em que a operação lubrificada será sempre obrigatória)
Classe de resistência à corrosão (CRC)	2 - tensão moderada da corrosão 3 - Risco de corrosão alto



+351 219 737 330



info@tm2a.pt



www.tm2a.pt



Rua Cidade de Viena, 2  
Parque Industrial do Arneiro  
2660-456 São Julião do Tojal

## CILINDRO REDONDO

### Ficha de Dados

Característica	Valor
Variantes	Para operação a seco Montagem da unidade de fecho Travas de posição final em ambas as extremidades Travas de posição final com a haste retraída Bloqueio da posição final com a haste na posição avançada Aumento da resistência química Foles na tampa do mancal Raspador rígido Rosca exterior da haste alargada Rosca interna na haste Haste alongada Baixa fricção para aplicações do balanceador Raspador metálico Com proteção antigiro Uniforme, movimento lento Baixa fricção Passagem da haste Vedantes resistentes à temperatura máx. de 120°C Ranhuras do sensor em 3 lados de perfil Faixa da temperatura 0 a 150°C Faixa da temperatura -40 a 80°C Haste em uma extremidade
Modo de operação da unidade de retenção	Retração Avanço Estático Libertar através do ar comprimido Fixação por fricção através da força da mola
Força de fixação estática da unidade de fecho	2000 N
Unidade de fecho com folga axial	0.8 mm
Pressão de libertação da unidade de fecho	0.3 MPa
Pressão de desbloqueio da unidade de fecho	3 bar
Modo da trava de posição final da operação	Bloqueio positivo através de um cilindro de bloqueio Libertar através do ar comprimido
Força de fixação estática da trava de posição final	2000 N
Trava da posição final da trava mecânica axial	1.5 mm
Pressão de desbloqueio	≥0.15 MPa
Pressão de desbloqueio	≥1.5 bar
Pressão de bloqueio	≤0.05 MPa
Pressão de bloqueio	≤0.5 bar
Pressão operacional	0.01 MPa ... 1.2 MPa
Pressão operacional	0.1 bar ... 12 bar
Modo de funcionamento	Dupla ação
Marcação CE (ver declaração de conformidade)	De acordo com a Diretiva de Proteção contra Explosões (ATEX) da UE
Marcação UKCA (ver declaração de conformidade)	De acordo com as especificações UK EX
Prevenção e proteção contra explosões	Zona 1 (ATEX) Zona 1 (UKEX) Zona 2 (ATEX) Zona 21 (ATEX) Zona 21 (UKEX) Zona 22 (ATEX)
Gás categoria ATEX	II 2G
Categoria poeira ATEX	II 2D
Tipo de proteção contra ignição para gás	Ex h IIC T4 Gb
Tipo de proteção contra ignição da explosão para poeira	Ex h IIIC T120°C Db
Ex-temperatura ambiente	-20°C ≤ Ta ≤ +60°C
Certificação de proteção contra explosões fora da UE	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)



+351 219 737 330



info@tm2a.pt



www.tm2a.pt



Rua Cidade de Viena, 2  
Parque Industrial do Arneiro  
2660-456 São Julião do Tojal

## CILINDRO REDONDO

### Ficha de Dados

Característica	Valor
Em conformidade com LABS	VDMA24364-B1/B2-L VDMA24364 zona III
Temperatura ambiente	-40 oC ... 150 oC
Energia de impacto nas posições finais	0.4 J ... 1.3 J
Curso do amortecimento	0 mm ... 22 mm
Torque máx. para proteção contra rotação	1.5 Nm
Força teórica em 6 bar, retração	1682 N
Força teórica em 6 bar, avanço	1682 N ... 1870 N
Carga de movimento em curso de 0 mm	346 g ... 874 g
Mobilidade de carga adicional por curso de 10 mm	20 g ... 50 g
Sobrecarga de peso por 10 mm de extensão da haste de pistão	25 g
Sobrecarga de peso por 10 mm de extensão da rosca de haste de pistão	14 g
Tipo de montagem	Alternativa: Com rosca fêmea Através dos acessórios
Conexão pneumática	G3/8
Observação sobre os materiais	Em conformidade com a RoHS
Material da tampa	Alumínio fundido, revestido
Material da mola	Aço para molas Aço inoxidável de liga alta
Material da caixa da unidade de aperto	Liga de alumínio anodizado forjada
Material de bloqueio da posição final do corpo	Liga de alumínio forjado, anodizado
Material do vedante do pistão	FPM HNBR TPE-U(PU)
Material da unidade de fecho dos mordentes de fixação	Latão
Material da unidade de retenção do pistão	POM
Material de bloqueio da posição final do pistão	Aço, temperado
Material do pistão	Liga de alumínio forjada
Material da biela	Aço inoxidável de alta liga, cromado rígido Aço de alta liga Aço inoxidável de liga alta
Material do vedante do limpador da biela	FPM HNBR PE TPE-U(PU)
Material do vedante do tampão	FPM TPE-U(PU)
Material de ressalto do amortecedor	Alumínio POM
Material do tambor do cilindro	Liga de alumínio suavemente anodizada trabalhada
Material da porca	Aço, galvanizado
Material de vedação do limpador da haste	Latão Reforçado com PTFE TPE-E
Material do rolamento	Bronze Composto de polímero metálico POM
Material dos parafusos tipo flange	Aço galvanizado
Material dos foles	NBR PA



+351 219 737 330



info@tm2a.pt



www.tm2a.pt



Rua Cidade de Viena, 2  
Parque Industrial do Arneiro  
2660-456 São Julião do Tojal